# FICHA TÉCNICA

# Macho Manual - Uso Geral
# Aço Rápido - HSS

## Dados Gerais

**Data de elaboração:** 27 de junho de 2007 **Data de atualização:** 7 de fev de 2012
**Dados Gerais do Fabricante:** Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.
**Endereço:** Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300
**Telefone:** (55) 5587.7400

## Dados de Identificação do Produto

**Nome do Produto:** Macho manual em Aço Rápido
**Nome Químico do Aço Rápido:** Ligas ferrosas - HSS
**Sinônimos:** Ferramentas de Aço Rápido

## Identificação dos Componentes

| Material | % | CAS | LMPE-PTT | IDLH | Risco | Inf. | Reat. | Especial |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ferro | 50 - 90 | 7439 - 89 - 6 | 10 | N/D | 0 | 3 | 0 | |
| Tungstênio (W) | 1 - 20 | 7440 - 33 - 7 | 15 | 5 | 1 | 3 | 0 | |
| Molibdênio (Mo) | 0.5 - 10 | 7439 - 98 - 7 | 15 | 10 | 1 | 1 | 0 | |
| Cromo (Cr) | 1 - 15 | 7440 - 47 - 3 | 1 | 0.5 | 2 | 1 | 1 | |
| Vanádio (V) | 1 - 15 | 7440 - 62 - 2 | 5 | 5 | 2 | 0 | 0 | |
| Cobalto (Co) | 5 - 10 | 7440 - 48 - 4 | 0.1 | 0.02 | 2 | 3 | 0 | |
| Carbono (C) | 5 - 12 - | 1333 - 86 - 4 | 3.5 | 3.5 | 2 | 3 | 2 | |

## Características Técnicas




## Características Técnicas

Os machos manuais HSS para uso geral são recomendados para serem utilizados em operações manuais. Fornecidos com o número de canais padrão, proporcionando espaço suficiente para permitir a remoção adequada de cavacos na maioria das operações de rosqueamento. Fabricados nos estilos cônico (8 a 10 filetes de chanfro), semicônico (3 a 5 filetes de chanfro) e reto (aproximadamente 1½ filetes de chanfro). O diâmetro de passo é medido no primeiro filete completo da rosca. O jogo de machos é composto por um macho cônico, um semicônico e um reto. Disponíveis em medidas fracionárias, milimétricas e numéricas.