

## FICHA TÉCNICA

### Fresas de Topo Aço Rápido - HSS

#### Dados Gerais

**Data de elaboração:** 13 de fevereiro de 2012

**Data de atualização:** N/A

**Dados Gerais do Fabricante:** Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

**Endereço:** Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

**Telefone:** (55) 5587.7400

#### Dados de Identificação do Produto

**Nome do Produto:** Fresas de Topo

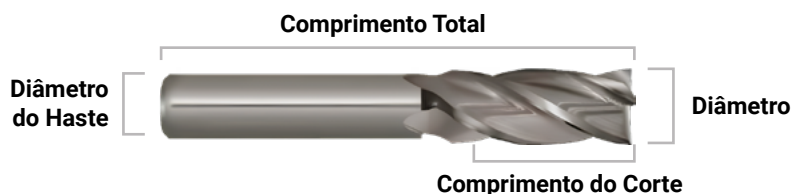
**Nome Químico do Aço Rápido:** Ligas ferrosas HSS

**Sinônimos:** Ferramentas em Aço Rápido HSS

#### Identificação dos Componentes

| Material        | %        | CAS           | LMPE-PTT | IDLH | Risco | Inf. | Reat. | Especial |
|-----------------|----------|---------------|----------|------|-------|------|-------|----------|
| Ferro           | 50 - 90  | 7439 - 89 - 6 | 10       | N/D  | 0     | 3    | 0     |          |
| Tungstênio (W)  | 1 - 20   | 7440 - 33 - 7 | 15       | 5    | 1     | 3    | 0     |          |
| Molibdênio (Mo) | 0.5 - 10 | 7439 - 98 - 7 | 15       | 10   | 1     | 1    | 0     |          |
| Cromo (Cr)      | 1 - 15   | 7440 - 47 - 3 | 1        | 0.5  | 2     | 1    | 1     |          |
| Vanádio (V)     | 1 - 15   | 7440 - 62 - 2 | 5        | 5    | 2     | 0    | 0     |          |
| Cobalto (Co)    | 5 - 10   | 7440 - 48 - 4 | 0.1      | 0.02 | 2     | 3    | 0     |          |
| Carbono (C)     | 5 - 12   | 1333 - 86 - 4 | 3.5      | 3.5  | 2     | 3    | 2     |          |

#### Características Técnicas



#### Características Técnicas

As Fresas de topo ou End Mills são ferramentas de corte fabricadas em aços rápido da mais alta qualidade, projetadas para: Acabamento, desbaste, ranhura, criação de cavidades, perfuração, barramento, etc. A construção dos canais e a afiação das lâminas de corte proporcionam a essas ferramentas uma alta capacidade de remoção de cavacos e um excelente desempenho, permitindo o trabalho em uma ampla gama de materiais como cobre, alumínio, aço-liga, ferro fundido e magnésio, entre outros, disponíveis de acordo com a sua necessidade: com corte no centro, sem corte no centro, com ponta esférica, extralongos, de corte duplo, com dois ou mais dentes de corte.