

FICHA TÉCNICA

Fresas de Topo Reto Carboneto de Tungstênio - Metal Duro

Dados Gerais

Data de elaboração: 11 de janeiro de 2008

Data de atualização: N/A

Dados Gerais do Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

Endereço: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

Telefone: (55) 5587.7400

Dados de Identificação do Produto

Nome do Produto: Carboneto de Tungstênio - Metal Duro

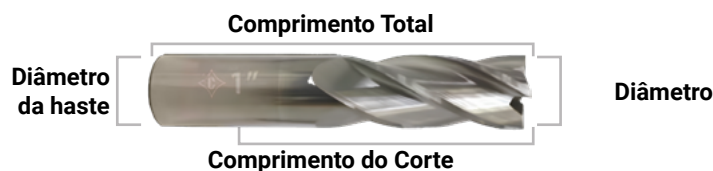
Nome Químico do Metal Duro: Ligas ferrosas, Carboneto de Tungstênio

Sinônimos: Ferramentas em Carboneto de Tungstênio

Identificação dos Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Risco	Inf.	Reat.	Especial
Carboneto de Tungstênio (WC)	90-100	12070-12-1	15	10	1	0	0	
Cobalto (CO)	1-10	7440-48-4	0.1	0.02	2	3	0	

Características Técnicas



Características Técnicas

As Fresas de Topo ou End Mills são ferramentas de corte fabricadas em Metal Duro (Carboneto de Tungstênio) da mais alta qualidade, projetadas para: Acabamento, desbaste, ranhura, criação de cavidades, perfuração, barramento, etc. A construção dos canais e a afiação das lâminas de corte proporcionam a essas ferramentas uma alta capacidade de remoção de cavacos e um excelente desempenho, permitindo o trabalho em uma ampla gama de materiais como cobre, alumínio, aço-liga, ferro fundido e magnésio, entre outros, disponíveis de acordo com a sua necessidade: com corte no centro, sem corte no centro, com ponta esférica, extralongos, de corte duplo, com dois ou mais dentes de corte.