

FICHA TÉCNICA

SERRAS COPO BIMETÁLICAS Aço Rápido

Dados Gerais

Data de elaboração: 13 de fevereiro de 2012

Data de atualização: N/A

Dados Gerais do Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

Endereço: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

Telefone: (55) 5587.7400

Dados de Identificação do Produto

Nome do Produto: Serra Copo Bimetal

Nome Químico do aço de alta velocidade: Ligas ferrosas - HSS

Sinônimos: Ferramentas de Aço Rápido

Identificação dos Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Risco	Inf.	Reat.	Especial
Ferro	50 - 90	7439 - 89 - 6	10	N/D	0	3	0	
Tungstênio (W)	1 - 20	7440 - 33 - 7	15	5	1	3	0	
Molibdênio (Mo)	0.5 - 10	7439 - 98 - 7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1 - 15	7440 - 47 - 3	1	0.5	2	1	1	
Vanádio (V)	1 - 15	7440 - 62 - 2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5 - 10	7440 - 48 - 4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbono (C)	5 - 12 -	1333 - 86 - 4	3.5	3.5	2	3	2	

Características Técnicas

Comprimento Total



Diâmetro

Características Técnicas

Projetadas seguindo as mais rigorosas normas de qualidade, as Serras Copo Bimetálicas oferecem ao usuário a capacidade de realizar furos de diferentes diâmetros em materiais como metal, plásticos e madeira, entre outros. A geometria e o travamento dos dentes de corte permitem um excelente resultado no desbaste e na remoção de cavacos. Amplamente recomendadas para trabalhos de eletricidade, construção e encanamento, além de diversas outras aplicações, podem ser utilizadas em furadeiras elétricas, portáteis ou fixas, preferencialmente de velocidade variável, observando-se as recomendações de velocidade sugeridas (RPM) para os diferentes materiais.