

FICHA TÉCNICA

Extrator de Parafuso Aço Carbono

Dados Gerais

Data de elaboração: 11 de janeiro de 2018

Data de atualização: N/A

Dados Gerais do Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

Endereço: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

Telefone: (55) 5587.7400

Dados de Identificação do Produto

Nome do Produto: Manual

Nome Químico do Aço Carbono: Ligas ferrosas - Aço Carbono

Sinônimos: Ferramentas de Aço

Identificação dos Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Risco	Inf.	Reat.	Especial
Ferro	50 - 90	7439 - 89 - 6	10	N/D	0	3	0	
Tungstênio (W)	1 - 20	7440 - 33 - 7	15	5	1	3	0	
Molibdênio (Mo)	0.5 - 10	7439 - 98 - 7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1 - 15	7440 - 47 - 3	1	0.5	2	1	1	
Vanádio (V)	1 - 15	7440 - 62 - 2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5 - 10	7440 - 48 - 4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbono (C)	5 - 12 -	1333 - 86 - 4	3.5	3.5	2	3	2	

Características Técnicas



Características Técnicas

Os extratores de parafuso em aço carbono são projetados para remover parafusos, pinos ou outros elementos rosqueados danificados, ou quebrados, sendo, portanto, utilizados para serviços de manutenção e em oficinas industriais. Para utilizá-los, deve-se primeiro perfurar a parte danificada ou quebrada e, em seguida, introduzir o extrator selecionado, pressionando-o inicialmente para dentro do furo e depois girando-o no sentido anti-horário para que a parte quebrada seja expulsa para fora. A geometria e o ângulo dos canais possibilitam a aderência do extrator às paredes do furo, facilitando a extração.